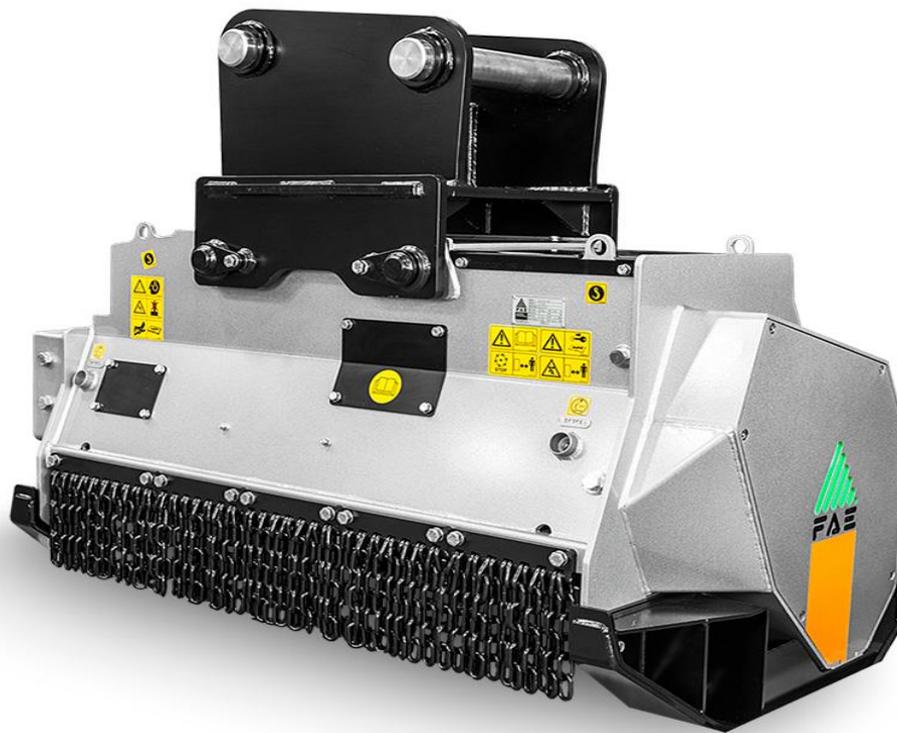


Hydraulisches Mulchgerät FML/EX 125



- Solide, bewährte Gehäusekonstruktion aus hochfestem Stahl in stabiler Trapezform
- Innenraumpanzerung gegen Verschleiß durch hochverschleißfeste Speziallegierung
- Stabile Gleitkufen mit Verstärkung aus hochfestem HARDOX-Stahl
- Beste Verfügbarkeit durch überdimensionierte Rotorlagerung und Antrieb
- Seitliche Wickelschutzringe am Motor gegen Schäden durch Einzug von Draht
- Gegenschneiden aus verschleißfestem Stahlguss, wartungsfreundlich mit dem Gehäuse verschraubt
- Auswechselbare Schlegel aus verschleißfestem Stahlguss
- Serienmäßig mit stabiler, flacher Anbauplatte, auf Wunsch mit Schnellwechselplatte lieferbar
- Hydraulische Klappenbetätigung, stoßgeschützt angeordnet (ohne freiliegenden Hydraulikzylinder)
- Ist in der Lage bis zu **20 cm** starkes Holz zügig zu mulchen



Technische Daten

Änderungen vorbehalten

Baggergewichtsklasse:	14 – 20 t
Gesamtbreite:	1.626 mm
Arbeitsbreite:	1.340 mm
Gewicht (ohne Verbindungsteil):	1.050 kg
Betriebsdruck (Hydraulikmotor) max.:	350 bar
Ölfluss:	110 – 150 l/min.
Leistung min.:	90 PS
Leistung max.:	100 PS