

Hydraulische Schienentraverse Modell 121-T-9m-H-US und 121-T-9m-H



Für Schienen je nach Typ bis 28 m

Die Länge der Hebeeinrichtung ist mit dem Schienenhersteller abzustimmen.

Länge	5800 mm – 8800 mm
Breite	350 mm
Höhe bis Montageplatte Rotator	640 mm
Gewicht ohne Rotator je nach Ausführung	900 kg
Traglast bei 4 m	3000 kg
Traglast bei 6 m	2500 kg
Hydraulikanlage	45 l/min/ 150 bar

Das Modell 121-T-9m-H-US ist eine hydraulisch teleskopierbare Variante. Die Länge kann stufenlos über das manuelle Umschalten eines Ventils an der Traverse variiert werden. Durch das Umschaltventil ist nur ein Steuerkreis für das Greifen / Teleskopieren, und ein Steuerkreis für den Rotator erforderlich. Die Hydraulikzylinder und Leitungen sind geschützt im Inneren der Traverse untergebracht.

Das Modell 121-T-9m-H ist eine hydraulisch teleskopierbare Variante. Die Länge kann stufenlos vom Bedienstand aus variiert werden. Benötigt wird Likufix – 5 mit 14 poliger Kontaktleiste/Armsteckdose oder OQ-Rail / Likufix – 9. Die Hydraulikzylinder und Leitungen sind geschützt im Inneren der Traverse untergebracht.