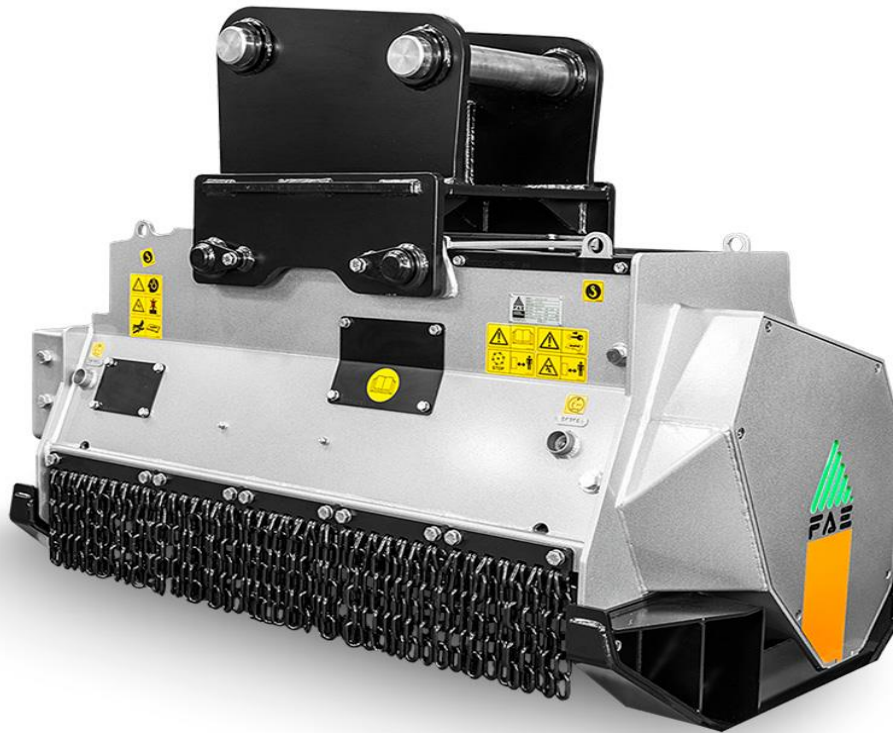


Forstmulchgerät für Bagger UML/EX-125 VT



- Solide, bewährte Gehäusekonstruktion aus hochfestem Stahl in stabiler Trapezform
- Innenraumpanzerung gegen Verschleiß durch hochverschleißfeste Speziallegierung
- Stabile Gleitkufen mit Verstärkung aus hochfestem HARDOX-Stahl
- Beste Verfügbarkeit durch überdimensionierte Rotorlagerung und Antrieb
- Seitliche Wickelschutzringe am Motor gegen Schäden durch Einzug von Draht
- Gegenschneiden aus verschleißfestem Stahlguss, wartungsfreundlich mit dem Gehäuse verschraubt
- Auswechselbare Schlegel aus verschleißfestem Stahlguss
- Serienmäßig mit stabiler, flacher Anbauplatte, auf Wunsch mit Schnellwechselplatte lieferbar
- Hydraulische Klappenbetätigung, stoßgeschützt angeordnet (ohne freiliegenden Hydraulikzylinder)
- Ist in der Lage bis zu **20 cm** starkes Holz zügig zu mulchen



Technische Daten

Änderungen vorbehalten

Baggergewichtsklasse:	14 – 20 t
Gesamtbreite:	1.626 mm
Arbeitsbreite:	1.342 mm
Gewicht (ohne Verbindungsteil):	1.170 kg
Betriebsdruck (Hydraulikmotor) max.:	350 bar
Ölfluss:	130 – 210 l/min.
Rotordurchmesser:	420 mm
Max. Zerkleinerungsdurchmesser:	200 mm