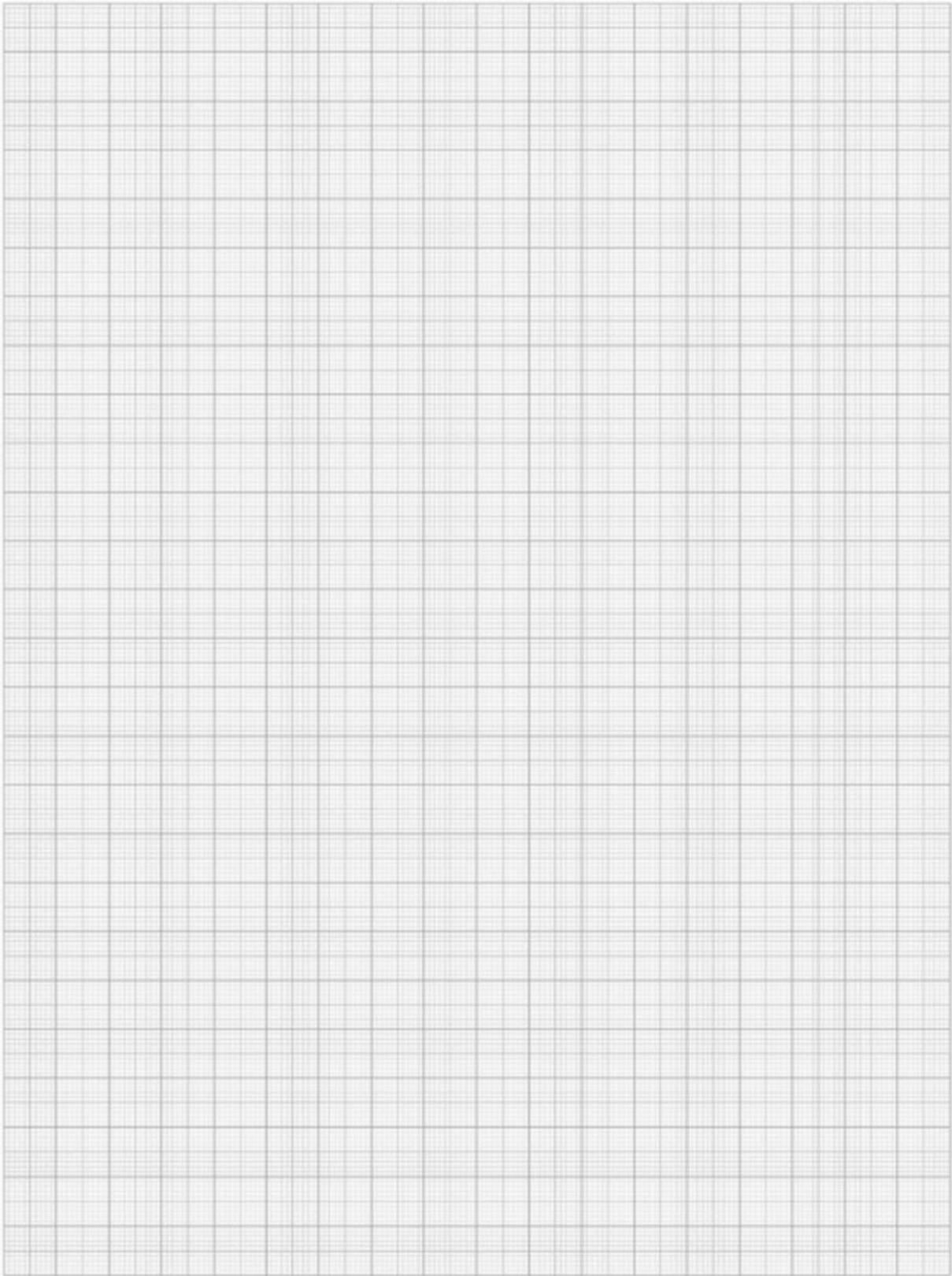


GLEISBAUTECHNIK



NOTIZEN



Das sind wir

Das Familienunternehmen **SONNENBERG GmbH** mit Sitz in Hainichen / Sachsen ist aus dem ehemaligen Fahrzeugwerk FRAMO bzw. VEB BARKAS hervorgegangen. In diesem Werk wurden damals Kleintransporter hergestellt.



Heute sind wir ein innovatives, international agierendes und anerkanntes Unternehmen mit den Sparten:

- Baumaschinentechnik
- Ausrüster für die Betonsteinindustrie
- Maschinen und Anlagenbau
- Stahlbau
- Edelstahlbau

Mit unseren Partnerunternehmen beliefern wir die Welt mit qualitativ hochwertigen Produkten - Made in Sachsen.

Wir sind die Schweißspezialisten! Wir besitzen die Zulassung bis EXC 3. Damit ist es möglich, beispielsweise Achterbahnen oder Hebezeuge herzustellen. Unser Schweißingenieur und das vom DVS zertifizierte Qualitätsmanagement stellen den sicheren und nachvollziehbaren Fertigungsablauf sicher.



Schweißerlineal Modell 182



Gewicht	3 kg
Länge	1000 mm

Akku – Schienenbohrmaschine Modell 171

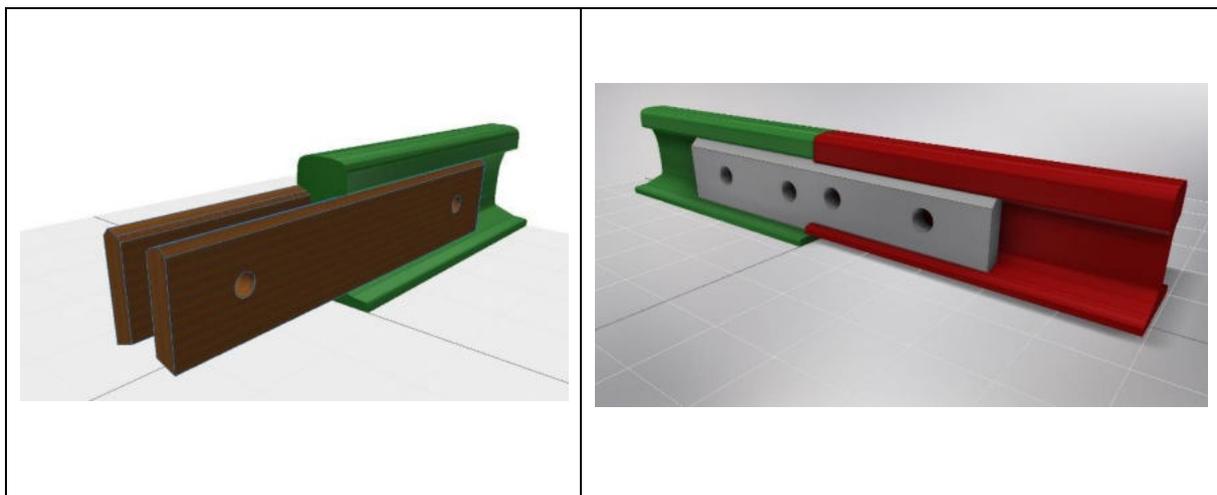


Gewicht je nach	
Ausstattung	ca. 12,85 kg
Akku	18 V 9 Ah
oder	18V 12 Ah
Spindel	19 mm Weldon
Bohrer	Ø bis 13 mm
Kernbohrer	Ø bis 38 mm
Basisgerät	MILWAUKEE

Schienenklemme Modell 101 für Schienenlaschen



Schienenlaschen in Sonderformen sowie Übergangsschienenlaschen Modellreihe 156



Bitte fragen Sie nach einem individuellen Angebot

Schienenträgrolle Modell 116



Gewicht	11,5 kg
Länge	350 mm
Breite	380 mm
Höhe	165 mm
Tragfähigkeit	1000 kg

Die Schienenträgrolle ist als Brücke ausgeführt und kann über der Schwelle platziert werden. Für die platzsparende Unterbringung kann sie gestapelt werden.

Weichenmontierhebel Modell 158

	Gewicht 3,8 kg Länge 1050 mm
	

1" Kreuzsteckschlüssel Modell 160

	Gewicht 4,3 kg Höhe 950 mm Breite 750 mm Vierkant Aufnahme 1"
---	--

Schwellenheber Modell 176

	<p>Gewicht 10 kg Länge 1625 mm</p>
---	--

Schwellenausrichtwerkzeug Modell 177

	<p>Gewicht 10 kg Länge 1385 mm</p>
---	--

E-Clip Montierhebel / Pan Puller Modell 113

	<table><tr><td>Gewicht</td><td>5,5 kg</td></tr><tr><td>Länge</td><td>1155 mm</td></tr></table>	Gewicht	5,5 kg	Länge	1155 mm
Gewicht	5,5 kg				
Länge	1155 mm				
					

Fastclip Kombimontierhebel Modell 187

	<table><tr><td>Gewicht</td><td>7 kg</td></tr><tr><td>Länge</td><td>1120 mm</td></tr></table>	Gewicht	7 kg	Länge	1120 mm
Gewicht	7 kg				
Länge	1120 mm				
					

Fastclip Montierhebel Modell 199 für S49 / S54

 A yellow metal lifting tool with a long vertical shaft and a curved base.	<table><tr><td>Gewicht</td><td>9 kg</td></tr><tr><td>Länge</td><td>1150 mm</td></tr></table>	Gewicht	9 kg	Länge	1150 mm
Gewicht	9 kg				
Länge	1150 mm				

Fastclip Montierhebel Modell 199 für UIC 60

 A yellow metal lifting tool with a long vertical shaft and a red curved base.	<table><tr><td>Gewicht</td><td>9,5 kg</td></tr><tr><td>Länge</td><td>1150 mm</td></tr></table>	Gewicht	9,5 kg	Länge	1150 mm
Gewicht	9,5 kg				
Länge	1150 mm				

Schienenheber Modell 140 (“Gitarre”)



Gewicht	12,5 kg
Länge	1365 mm
Breite	50 mm
Höhe	420 mm
Tragfähigkeit	750 kg

Doppelter Schienenheber Modell 195



Gewicht	110 kg
Länge	1700 mm
Breite	900 mm
Höhe	1000 mm
Tragfähigkeit	2000 kg

Das Gerät ist in drei Teile zerlegbar

Schienumsetzer Modell 123



Gewicht	64 kg
Schwerstes Bauteil	28 kg
Seitlicher Verfahrweg	1900 mm
Länge	1365 mm
Breite	2600 mm
Höhe	1200 mm
Tragfähigkeit	1000 kg

Rippenplatten-Anschlagklaue Modell 189

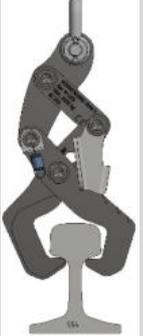


Gewicht	0,7 kg
Tragfähigkeit	500 kg

Schienezange Modell 155

	Gewicht	7 kg
	Tragfähigkeit	2500 kg
	Schienentypen	UIC60, S54, S49

Kombizange für Rillen- und Vignolschienen Modell 205

	Gewicht	7 kg
	Tragfähigkeit	2500 kg
	Schienentypen	UIC60, S54, S49 Ri60, NP4, Ph37
	 	

Traverse - Modellreihe 127

	<p>Modell: 127-6-2000</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewicht</th> <th>Traglast</th> <th>Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>300 kg</td> <td>2000 kg</td> <td>6000 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gewicht	Traglast	Länge	300 kg	2000 kg	6000 mm
Gewicht	Traglast	Länge					
300 kg	2000 kg	6000 mm					
	<p>Modell: 127-6-3000</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewicht</th> <th>Traglast</th> <th>Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>340 kg</td> <td>3000 kg</td> <td>6000 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gewicht	Traglast	Länge	340 kg	3000 kg	6000 mm
Gewicht	Traglast	Länge					
340 kg	3000 kg	6000 mm					
	<p>Modell: 127-6-7000</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewicht</th> <th>Traglast</th> <th>Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400 kg</td> <td>7000 kg</td> <td>6000 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gewicht	Traglast	Länge	400 kg	7000 kg	6000 mm
Gewicht	Traglast	Länge					
400 kg	7000 kg	6000 mm					
	<p>Modell: 127-9-2000</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewicht</th> <th>Traglast</th> <th>Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>430 kg</td> <td>2000 kg</td> <td>9000 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gewicht	Traglast	Länge	430 kg	2000 kg	9000 mm
Gewicht	Traglast	Länge					
430 kg	2000 kg	9000 mm					
	<p>Modell: 127-9-3000</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewicht</th> <th>Traglast</th> <th>Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>570 kg</td> <td>3000 kg</td> <td>9000 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gewicht	Traglast	Länge	570 kg	3000 kg	9000 mm
Gewicht	Traglast	Länge					
570 kg	3000 kg	9000 mm					
	<p>Modell: 127-9-6000</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewicht</th> <th>Traglast</th> <th>Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>770 kg</td> <td>6000 kg</td> <td>9000 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gewicht	Traglast	Länge	770 kg	6000 kg	9000 mm
Gewicht	Traglast	Länge					
770 kg	6000 kg	9000 mm					

Schienenachse Modell 126 mit Kran Modell 133



Gewicht je nach Ausführung ca.	388 kg
Länge	850 mm
Breite	2100 mm
Höhe	1600 mm
Tragfähigkeit	15000 kg
Hubkapazität	1000 kg
Höchstgeschwindigkeit	20 km/h
Zulassung der Version ist zu klären	

Schienenrollenzange Model 107A

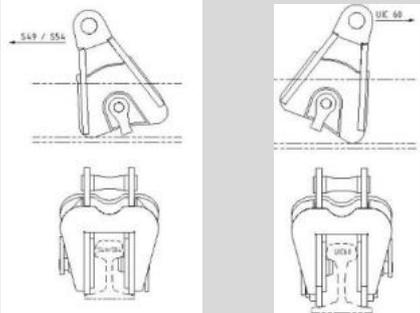


Gewicht	15 kg
Tragfähigkeit	4500 kg
Schientypen	UIC60, S49, S54

Schienenklammer Modell 134 B

	Gewicht	15,5 kg
	Zugkapazität	12000 kg
	Geeignete Schientypen	UIC60, S49, S54

Schienenklammer Asymmetrische Form Modell 134 C

	Gewicht	19 kg
	Zugkapazität	12000 kg
	Schientypen	UIC60, S49, S54
		



Schienenwagen aus Aluminium Modell 110



Gewicht	43 kg
Länge	840 mm
Breite	1812 mm
Höhe	930 mm
Tragfähigkeit	700 kg
Ladefläche	1620 mm x 130 mm
Spurweite	1435 mm

- ausgerüstet mit Totmannbremse
- Bowdenzug geschützt verlegt
- Räder isoliert
- flache Bauform der Ladefläche mit zusätzlicher Aussteifung
- stabiles, leicht zu entriegelndes Scharnier vom Schiebebügel
- 4 Ösen zur Ladungssicherung

Zulassung der Version für den geplanten Einsatz ist zu klären.

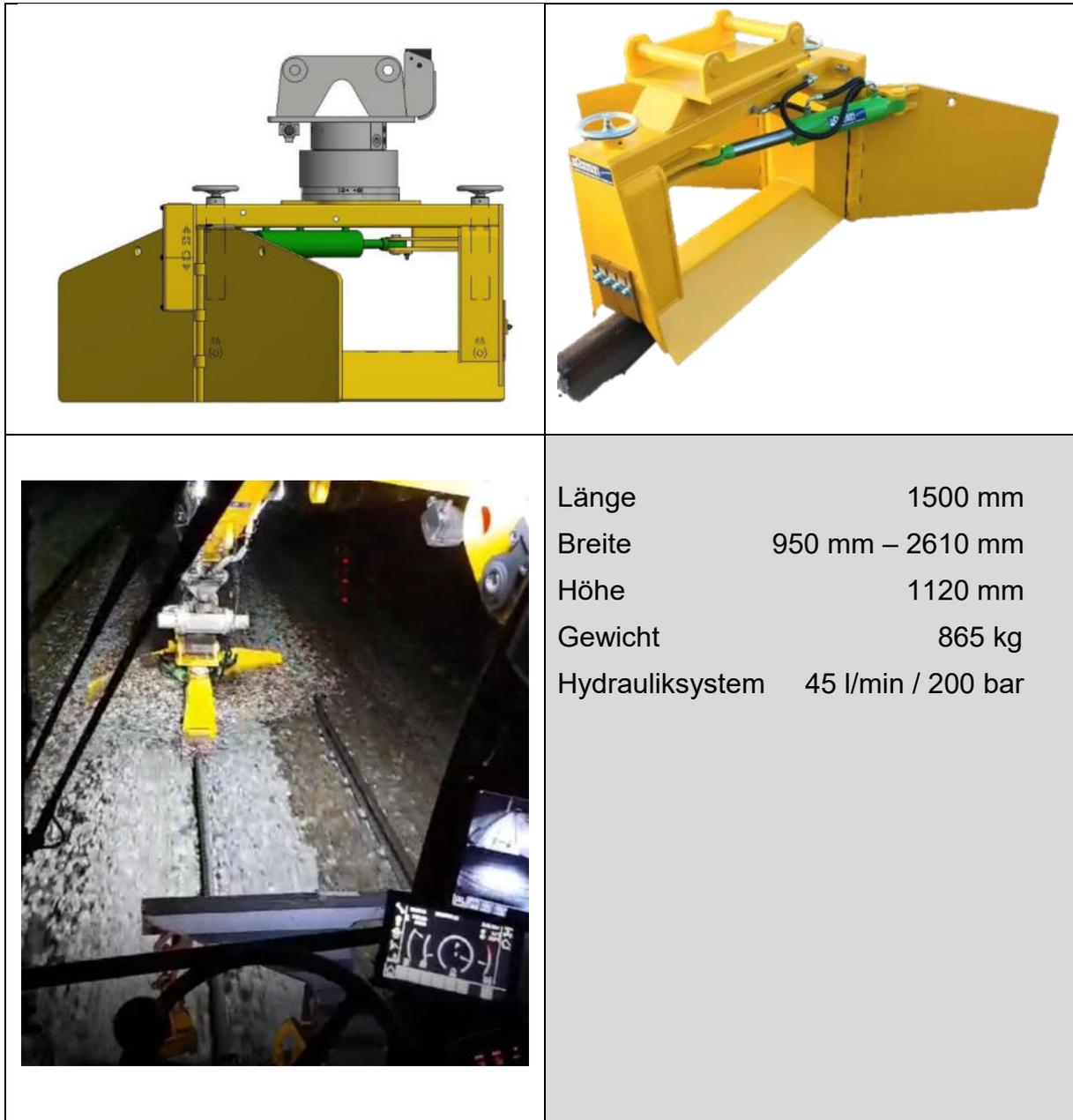
Transportachse Modell 126



Gewicht je nach Ausführung ca.	210 kg
Länge	850 mm
Breite	2000 mm
Höhe	400 mm
Tragfähigkeit	15000 kg
Höchstgeschwindigkeit	20 km/h

Zulassung der Version für den geplanten Einsatz ist zu klären.

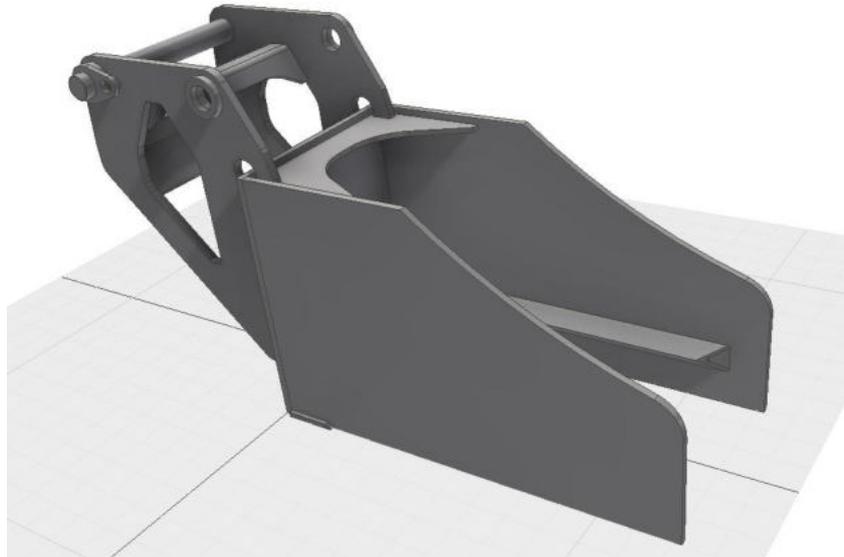
Hydraulischer Schotter Pflug Modell 157



Optional bieten wir das Gerät auch mit THUMM Drehmotor an.

Mit Likufix-9, OQ-Rail oder Likufix-5 mit 14poliger Kontaktleiste kann somit die komplette hydraulische Versorgung des Geräts über den Schnellwechsler sichergestellt werden. Dadurch wird das Gerät noch effizienter und sicherer im Einsatz.

Randwegpflug Modellreihe 196



Der Randwegpflug aus der Modellreihe 196 zeichnet sich durch die gute Übersicht, speziell der Blick auf das im Gerät bevorratete Material aus. Verschiedene Breiten und Aufnahmen stehen zur Verfügung. Er wird im Zusammenhang mit einem Tiltrotator verwendet.

Hydraulische Variante in Vorbereitung und demnächst erhältlich.

Länge	1800 mm
Länge der Planierflügel	1220 mm
Arbeitsbreiten	600 mm, 800 mm, 1000 mm, 1200 mm
Höhe	ca. 1000 mm
Eigengewicht je nach Ausführung	ca. 500 kg - 1000 kg

Multi Rail Mover Modell 170



Länge [abhängig von Einstellung]	1050 mm / 1200 mm
Transport Breite	850 mm
Transport Höhe je nach Ausführung	ca. 1200 mm / 1600 mm
Eigengewicht je nach Ausführung	ca. 750 kg - 1000 kg
Traglast	4000 kg
Zugkapazität je nach Einsatzbedingungen	ca. 8000 kg – 12000 kg
Druckbegrenzungsventil am Gerät eingestellt auf	200 bar
Ölmenge	45 – 60 l/min
Schienentypen	S49, 54E1, 54E2, 54E3, UIC60

Der Multi Rail Mover Modell 170 vereint die Geräte Schienengreifer und Schienenrollenzange in einem Gerät. Die niedrige Bauhöhe inklusive des Drehmotors mit SW33 / OQ-Rail von ca. 1500 mm erleichtert das Abziehen von Schienen vom Wagon. Durch die Kippfunktion des Geräts kann man schnell zwischen Greifer und Rollenzange wechseln. Ein großer Vorteil ist, dass der Rotator immer parallel zur Arbeitsfläche dreht und dadurch die Ausrichtung des Geräts zur Schiene vereinfacht. Der Schienenkopf wird oben durch eine Aluminium-Platte geschützt. Verschiedene Schnellwechsellvorrichtungen können montiert werden. Mit Likufix-9, OQ-Rail oder Likufix-5 mit 14poliger Kontakteleiste wird die komplette hydraulische Versorgung des Geräts sichergestellt.



Hydraulische Schienentraverse Modell 121-2m



Für Schienen je nach Typ bis 18,5 m

Die Länge der Hebeeinrichtung ist mit dem Schienenhersteller abzustimmen.

Länge	2174 mm
Breite	284 mm
Höhe ohne Rotator	536 mm
Gewicht ohne Rotator	ca. 150 kg
Traglast	1500 kg
Hydraulikanlage	45 l/min/ 150 bar

Zum Betrieb des Geräts werden die Funktionen Greifer und Rotator benötigt.

Es stehen verschiedene Greifklauen für Vignol, Rillenschienen und Sonderformen zur Verfügung.

Hydraulische Schienentraverse Modell 121-T-6m, 121-T-6m-H-US und 121-T-6m-H



Für Schienen je nach Typ bis 18,5 m

Die Länge der Hebeeinrichtung ist mit dem Schienenhersteller abzustimmen.

Länge	3970 mm – 6030 mm
Breite	310 mm
Höhe bis Montageplatte Rotator	600 mm
Gewicht ohne Rotator je nach Ausführung	ca. 450 kg-550 kg
Traglast bei 4 m	3000 kg
Traglast bei 6 m	2500 kg
Hydraulikanlage	45 l/min/ 150 bar

Es stehen verschiedene Greifklauen für Vignol, Rillenschienen und Sonderformen zur Verfügung.

Das Modell 121-T-6m ist eine manuell teleskopierbare Variante. Die Länge kann über verschiedene Bolzenlöcher individuell eingestellt werden. Es werden die Funktionen Greifer und Rotator benötigt.

Das Modell 121-T-6m-H-US ist eine hydraulisch teleskopierbare Variante. Die Länge kann stufenlos über das manuelle Umschalten eines Ventils an der Traverse variiert werden. Durch das Umschaltventil ist nur ein Steuerkreis für das Greifen / Teleskopieren, und ein Steuerkreis für den Rotator erforderlich. Die Hydraulikzylinder und Leitungen sind geschützt im Inneren der Traverse untergebracht.

Das Modell 121-T-6m-H ist eine hydraulisch teleskopierbare Variante. Die Länge kann stufenlos vom Bedienstand aus variiert werden. Benötigt wird Likufix – 5 mit 14 poliger Kontakteiste/Armsteckdose oder OQ-Rail / Likufix – 9. Die Hydraulikzylinder und Leitungen sind geschützt im Inneren der Traverse untergebracht.

Hydraulische Schienentraverse Modell 121-T-9m-H-US und 121-T-9m-H



Für Schienen je nach Typ bis 28 m

Die Länge der Hebeeinrichtung ist mit dem Schienenhersteller abzustimmen.

Länge	5800 mm – 8800 mm
Breite	350 mm
Höhe bis Montageplatte Rotator	640 mm
Gewicht ohne Rotator je nach Ausführung	900 kg
Traglast bei 4 m	3000 kg
Traglast bei 6 m	2500 kg
Hydraulikanlage	45 l/min/ 150 bar

Das Modell 121-T-9m-H-US ist eine hydraulisch teleskopierbare Variante. Die Länge kann stufenlos über das manuelle Umschalten eines Ventils an der Traverse variiert werden. Durch das Umschaltventil ist nur ein Steuerkreis für das Greifen / Teleskopieren, und ein Steuerkreis für den Rotator erforderlich. Die Hydraulikzylinder und Leitungen sind geschützt im Inneren der Traverse untergebracht.

Das Modell 121-T-9m-H ist eine hydraulisch teleskopierbare Variante. Die Länge kann stufenlos vom Bedienstand aus variiert werden. Benötigt wird Likufix – 5 mit 14 poliger Kontaktleiste/Armsteckdose oder OQ-Rail / Likufix – 9. Die Hydraulikzylinder und Leitungen sind geschützt im Inneren der Traverse untergebracht.

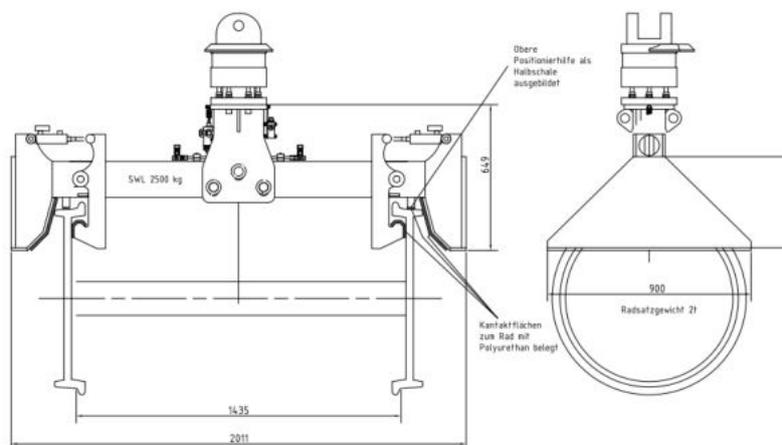
Modell 121 Customizing



6m Variante starr mit Sondergreifern für ein Tunnelbauprojekt



Sondergreifer für Betonelemente zur Fahrbahnbegrenzung



Radsatzgreifer



Schwellenumschlaggerät Modell 219 mit Center Grip für taillierte Schwellen



Länge	1715 mm – 1955 mm
Breite	512 mm
Höhe bis Montageplatte Rotator	735 mm
Gewicht ohne Rotator je nach Ausführung	465 kg
Traglast	2500 kg
Hydraulikanlage	45 l/min/ 150 bar
Kleinste Schwellenbreite	280 mm
Größte Schwellenbreite	400 mm
Schwellenanzahl	bis zu 5

Bei der Entwicklung des Modells 219 lag besonderes Augenmerk auf der Speditionsbranche. Das **sehr kompakte und leichte Gerät** benötigt nur wenige Ressourcen die so hauptsächlich für den Transport von Bahnschwellen zur Verfügung stehen. Das Gerät hat einen starren und einen beweglichen Rahmen. Die bewegliche Rahmenseite benötigt nicht mehr an Platz als von den Schwellen vorgegeben wird. Daher kann auch **direkt an der Prallwand der Ladefläche gegriffen oder abgelegt werden.**

Aber auch im Einsatz an einem Zweiwegelbagger kann das Gerät punkten. Die im Vergleich zu unserem Schwellenverlegegerät 159-5 schmalere Greifer können **leichter in die Lücken der Schwellen eintauchen**, was sich besonders beim Schwellentyp B90 bemerkbar macht. Das Gerät ist **kostengünstiger und leichter** und kann somit bei Umschlagarbeiten eine wirtschaftlichere Alternative zu unserem Schwellenverlegegerät 159-5 sein.

Schwellenumschlaggerät 114-4/ 114-5/ 114-6/ 114-7/ 114-8



Modell 114-5 mit Plattenheberzusatz



Modell 114-8

Schwellenumschlaggerät für den Umschlag von Bahnschwellen in einer Lage

Länge	2050 mm – 3450 mm
Breite je nach Ausführung	ca. 840 mm – ca. 2500 mm
Höhe bis Montageplatte Rotator mit Sicherheitseinrichtung	670 mm
Gewicht je nach Ausführung ohne Rotator	ca. 375 kg – 590 kg
Traglast je nach Ausführung	2000 kg – 3000 kg
Schwellenlänge	1800 mm – 2800 mm
Schwellenbreite	nach den Erfordernissen
Schwellenanzahl	4, 5, 6, 7, 8

Keine Einstellarbeiten für die Schwellenlänge. Die Greifer fahren stufenlos von 1600 mm bis 3000 mm lichtetes Öffnungsmaß.

Die Schwellenhöhe kann ohne Werkzeug leicht über ein Abstecksystem eingestellt werden. Eine Skala an den Abstandshaltern erleichtert diesen Vorgang zusätzlich.

Die Distanz der Abstandshalter zueinander beträgt standardmäßig 500 mm. Eine **Minimierung des Wartungsaufwands** wird vorwiegend durch die Verwendung von selbstschmierenden und wartungsfreien Lagermaterialien erreicht.

Die Geräte besitzen ein sehr **hohes Sicherheitsniveau**. An jedem Greifzylinder sind Lasthalteventile installiert. Alle Hydraulikschläuche sind mit Berstschutz versehen.

Die Abstandshalter halten das Gerät beim Greifen in der richtigen Höhe und fixieren die Schwellen zusätzlich über Federpakete von oben. Optional kann das Schwellenumschlaggerät mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet werden, die das unbeabsichtigte Öffnen der Greifer bei angehobener Last verhindert. Dies kann mechanisch oder elektrisch erfolgen. Bitte fragen Sie uns nach den auf Ihren Fuhrpark angepassten Möglichkeiten. Optional kann das Gerät mit einem Adapter ausgerüstet werden um Platten für eine mobile Fahrbahn zu greifen und umzuschlagen.

Schwellenumschlaggerät 114-4x4



Schwellenumschlaggerät für den Umschlag von Bahnschwellen in 4 Lagen

Länge	2100 mm – 3500 mm
Breite je nach Ausführung	1200 mm
Höhe bis Montageplatte Rotator mit Sicherheitseinrichtung	1880 mm
Gewicht je nach Ausführung ohne Rotator	ca. 750 kg
Traglast je nach Ausführung	6000 kg
Schwellenlänge	1800 mm – 2800 mm
Schwellenbreite	bis zu 320 mm
Schwellenanzahl	16

Schwellenumschlaggerät für 4 x 4 = 16 Schwellen.

Keine Einstellarbeiten für die Schwellenlänge. Die Greifer fahren stufenlos von 1600 mm bis 3000 mm lichtetes Öffnungsmaß.

Die Schwellenhöhe kann ohne Werkzeug leicht über ein Abstecksystem eingestellt werden. Eine Skala an den Abstandshaltern erleichtert diesen Vorgang zusätzlich.

Die Distanz der Abstandshalter beträgt standardmäßig 500 mm. Eine **Minimierung des Wartungsaufwands** wird vorwiegend durch die Verwendung von selbstschmierenden und wartungsfreien Lagermaterialien erreicht.

Die Geräte besitzen ein sehr **hohes Sicherheitsniveau**. An jedem Greifzylinder sind Lasthalteventile installiert. Alle Hydraulikschläuche sind mit Berstschutz versehen.

Die Abstandshalter halten das Gerät beim Greifen in der richtigen Höhe und fixieren die Schwellen zusätzlich über Federpakete von oben. Optional kann das Schwellenumschlaggerät mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet werden, die das unbeabsichtigte Öffnen der Greifer bei angehobener Last verhindert. Dies kann mechanisch oder elektrisch erfolgen. Bitte fragen Sie uns nach den auf Ihren Fuhrpark angepassten Möglichkeiten.

Schwellenumschlaggerät 114 - 4x4 HA



Schwellenumschlaggerät für Bahnschwellen in 4 Lagen mit eigenem Hydraulikaggregat und Funkfernsteuerung für den Betrieb an einem Kran

Länge	2100 mm – 3500 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2380 mm
Gewicht	ca. 1350 kg
Traglast	6000 kg
Schwellenlänge	1800 mm – 2800 mm
Schwellenbreite	bis zu 320 mm
Schwellenanzahl	16 Stück
Aufnahme	Kranöse
Funkfernsteuerung Reichweite	bis zu 30 m freie Sicht

Keine Einstellarbeiten für die Schwellenlänge. Die Greifer fahren stufenlos von 1600 mm bis 3000 mm lichtetes Öffnungsmaß.

Die Schwellenhöhe kann ohne Werkzeug leicht über ein Abstecksystem eingestellt werden. Eine Skala an den Abstandshaltern erleichtert diesen Vorgang zusätzlich.

Die Distanz der Abstandshalter beträgt standardmäßig 500 mm. Eine **Minimierung des Wartungsaufwands** wird vorwiegend durch die Verwendung von selbstschmierenden und wartungsfreien Lagermaterialien erreicht.

Die Geräte besitzen ein sehr **hohes Sicherheitsniveau**. An jedem Greifzylinder sind Lasthalteventile installiert. Alle Hydraulikschläuche sind mit Berstschutz versehen.

Die Abstandshalter halten das Gerät beim Greifen in der richtigen Höhe und fixieren die Schwellen zusätzlich über Federpakete von oben. Optional kann das Schwellenumschlaggerät mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet werden, die das unbeabsichtigte Öffnen der Greifer bei angehobener Last verhindert. Dies kann mechanisch oder elektrisch erfolgen. Bitte fragen Sie uns nach den auf Ihren Fuhrpark angepassten Möglichkeiten.



Schwellenkettentraverse für Tiltrotator

Modell 213 - 7 - SW33



Schwellenkettentraverse mit SW33 Aufnahme zur Verwendung an einem Tiltrotator; mit ihr ist es möglich, die Schwellen in unebenem Gelände zum Beispiel an einer Böschung besser ablegen oder aufnehmen zu können.

Länge	2250 mm
Breite	630 mm
Höhe	475 mm
Eigengewicht mit SW33 und Ketten	ca. 245 kg
Traglast	7 Bahnschwellen mit maximalem Stückgewicht von 350 kg
Verlegebestände	600mm, 630 mm (zweite Reihe) 650 mm

Schwellenverlegegerät mit center grip Modell 159-5



Länge	1520 mm – 3400 mm
Breite	850 mm
Höhe bis Rotator	1170 mm
Traglast	3300 kg
Minimale Schwellenbreite	280 mm
Maximaler Verlegeabstand	750 mm
Gewicht ohne Rotator	ca. 700 kg
Transportgewicht mit SW33 und Ablagegestell	1100 kg
Kleinste Transportabmessungen (mit SW33)	1550 mm x 1000 mm x 1750 mm

Einfache Einstellung des Schwellen-Typs und des Verlegeabstandes durch ein Bolzensystem.

Schwellentyp: Grobeinstellung der Schwellenbreite und Höhe in 10mm Schritten.

Feineinstellung der Schwellenbreite über ein Gewinde möglich.



Verlegeabstand:

Grobeinstellung in 18 x 5 mm Schritten, Feineinstellung und größere Maß-Sprünge über ein Gewinde.



Die Greifer sind aus hochfestem und verschleißbeständigem Stahl gefertigt. Für einen besonders schonenden Umgang mit den Schwellen sind sie mit einem Hochleistungskunststoff ausgestattet.

Wartungsfreie und selbstschmierende Gleitkörper und Buchsen reduzieren den Wartungsaufwand auf ein Minimum.

Die Greiferzylinder sind mit Lasthalteventilen ausgerüstet um maximale Sicherheit zu gewährleisten.





Schwellenverlegegerät 159-5

kompakt, leicht und
stark





Schwellenverlegegerät Modell 117



Das Schwellenverlegegerät Modell 117 ist in verschiedenen Versionen verfügbar. Es ist für 3 - 7 Schwellen, als Monoblock- oder als Zweiblockschwellen Version erhältlich.

Länge (<i>abhängig von der Einstellung der Schwellenbreite und vom Verlegeabstand</i>)	
117-3	1210 mm – 1870 mm
117-3 Zweiblock Schwellen	1210 mm – 1910 mm
117-4	1300 mm – 2610 mm
117-4 Zweiblock-Schwellen	1340 mm – 2650 mm
117-5	1350 mm – 3350 mm
117-5 Zweiblock-Schwellen	1390 mm – 3390 mm
117-6	1590 mm – 4090 mm
117-6 Zweiblock-Schwellen	1630 mm – 4130 mm
117-7	1830 mm – 4830 mm
117-7 Zweiblock-Schwellen	1870 mm – 4870 mm
Breite für Monoblock-Schwellen	1900 mm – 3070 mm
Breite für Zweiblock-Schwellen	1760 mm
Höhe ohne Rotator	1000 mm
Traglast	Schwellen bis 375 kg
Gewicht ohne Rotator je nach Ausstattung	
117-3	ca. 870 kg
117-4	ca. 990 kg
117-5	ca. 1050 kg
117-6	ca. 1200 kg
117-7	ca. 1250 kg

Einfache Einstellung des Schwellen-Typs und des Verlegeabstands durch ein Bolzensystem.

Schwellentyp: Grobeinstellung der Schwellenbreite in 10mm Schritten.

Feineinstellung der Schwellenbreite über ein Gewinde möglich.



Verlegeabstand:

Grobeinstellung in 18 x 5 mm Schritten, Feineinstellung und größere Maßsprünge über ein Gewinde.



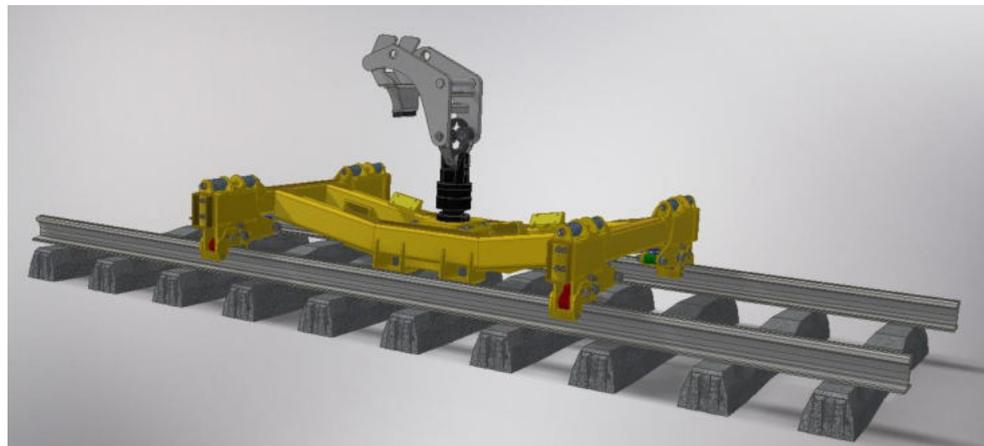
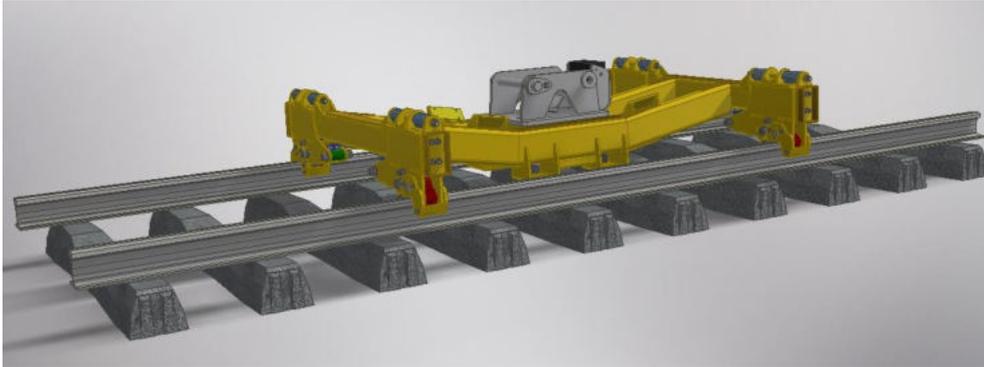
Die Kontaktflächen am Greifer sind mit einem sehr **verschleißfestem** Gummipad belegt.

Wartungsfreie und selbstschmierende Gleitkörper und Buchsen reduzieren den Wartungsaufwand auf ein Minimum.

Die Greiferzylinder sind mit **Lasthalteventilen** ausgerüstet um maximale Sicherheit zu gewährleisten.



Gleisjochtraverse Modell 124



Die Gleisjochtraverse Modell 124 greift das Joch an den Schienenköpfen. Sie kann entweder mit einem festen Kopf zur Verwendung an einem Tiltrotator oder aber auch als frei-pendelnd mit einem Rotator und einem Kreuzgelenk ausgestattet werden.

Länge	2700 mm
Breite	1930 mm
Höhe mit SW33 starr für Tiltrotator	650 mm
Höhe mit Rotator und SW33 pendelnd	1000 mm
Eigengewicht mit SW33 starr für Tiltrotator	ca. 1000 kg
Eigengewicht mit Rotator und SW33 pendelnd	ca. 1100 kg
Traglast	8000 kg
Spurmaß	Normalspur 1435 (1430 mm - 1465 mm)

Gleisjochtraverse Modell 131

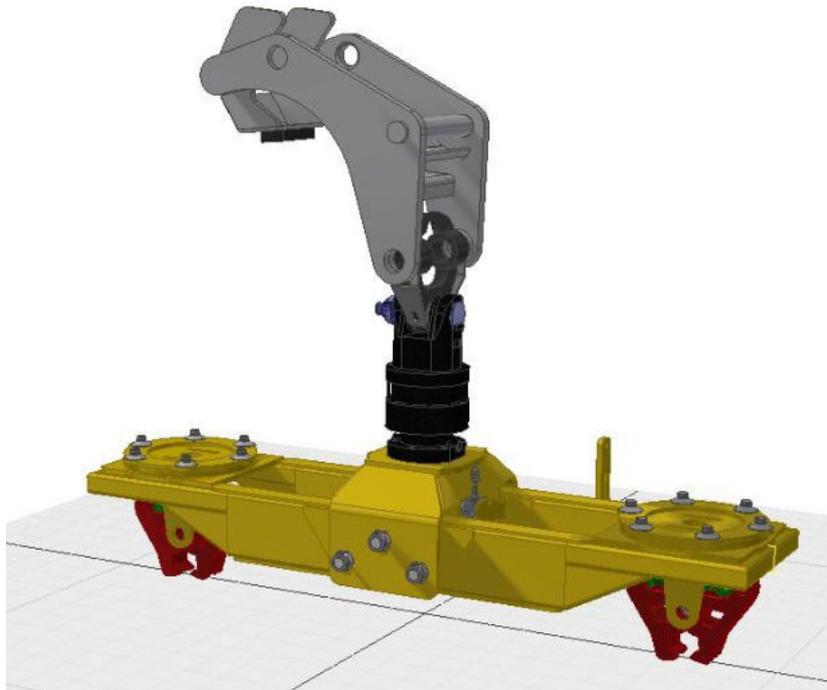


Einfache Traverse für Gleisjoche die ohne Hydraulik auskommt

Die Traversen müssen paarweise eingesetzt werden. Optional kann auch ein hydraulischer Rotator verbaut werden.

Länge	2100 mm
Breite	300 mm
Höhe	1100 mm
Eigengewicht je nach Ausführung	ca. 200 kg
Traglast	10000 kg
Spurmaß	Normalspur 1435 (1430mm – 1465mm)

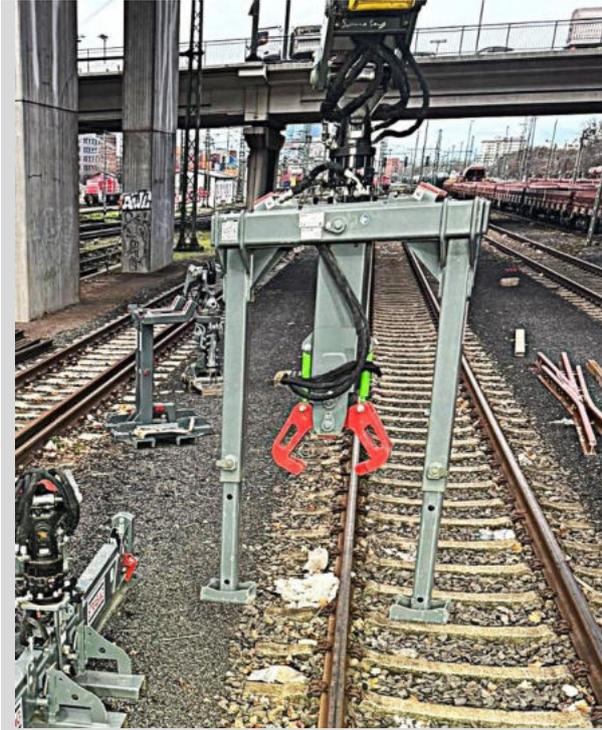
Schienen- und Gleisjochtraverse Modell 220



Die Schienen- und Gleisjochtraverse Modell 220 kann zum Verlegen von Schienen und von Gleisjochen verwendet werden. Die Greifer können manuell um 90° gedreht werden. Eine Sicherheitseinrichtung verhindert das unbeabsichtigte Öffnen der Greifer bei angehobener Last. Die Greifer- Hydraulikzylinder sind mit Lasthalteventilen ausgestattet.

Länge	1950 mm
Breite	570 mm
Höhe bis Rotator Montagefläche	500 mm
Eigengewicht je nach Ausführung	ca. 400 kg
Traglast	10000 kg
Spurmaß	Normalspur 1435 (1430mm - 1465 mm)

Weichensegmentheber Modell 206



Länge 1410 mm

Breite 440 mm

Höhe ohne Rotator ausgefahren 2020 mm

Höhe ohne Rotator eingefahren 2020 mm

Gewicht ohne Rotator 500 kg

Traglast 10000 kg



Durch den Weichensegmentheber können Weichensegmente bis zu 10 t mit dem Bagger als Trägergerät auch an einer Stielverlängerung gehoben werden. Durch das Gerät ist es möglich schneller, sicherer und schonender zu Arbeiten als es mit einer Gleishebewinde durchführbar wäre.

Kabelschachtöffnungsgerät Modell 175



Länge	2829 mm
Breite	420 mm – 715 mm
Höhe bis Montagplatte	775 mm
Kabelkanalbreite von- bis	345 mm – 655 mm
Kabelkanal Wandstärke	50 mm – 80 mm
Gewicht	ca. 305 kg

- **Schnell und vorteilhafter Arbeitsprozess:** öffnet die Schachtabdeckung, positioniert oder entfernt Kabel/Leerrohre und verschließt den Kabelkanal in nur einem Arbeitsschritt.
- **Flexibel:** kann leicht an die unterschiedlichsten Kabelschächte über eine Art Spannschloss eingestellt werden.
- **Besonders schonender Umgang mit den Kabelschächten:** speziell gepolsterte Räder aus Polyurethan verhindern das Ausbrechen von Kanten. Der Kopf mit dem Schnellwechselrahmen ist in Gummifedern gelagert.
- **Hochverschleißfester Rahmen** aus hochfestem und verschleißbeständigem Stahl.

Holzgreifer-Transportgestell Modellreihe 210



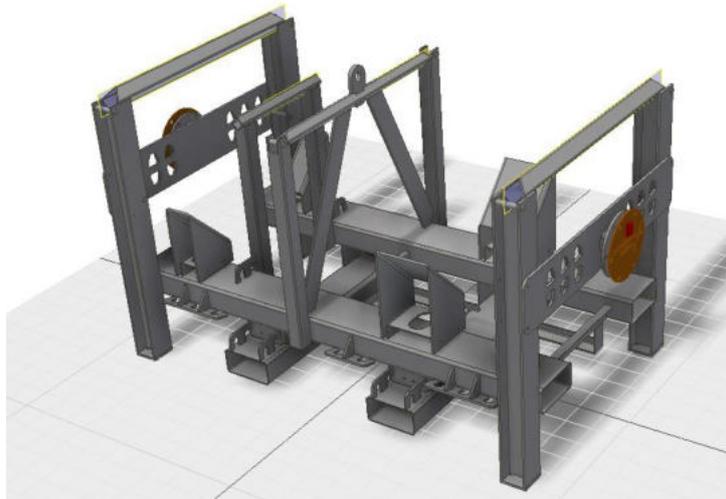
Der Greifer steht auch stabil im Gestell mit angebauter SW33.

Die Staplertaschen sind von allen vier Seiten nutzbar. Der mittlere Bolzen kann zum Beispiel bei Werkstattarbeiten gezogen werden, um den Greifer aus dem Gestell zu entfernen ohne ihn öffnen zu müssen.

Die Plattform im Europaletten-Maß kann auch als Basis für andere Aufbauten verwendet werden.

Länge	1200 mm
Breite	800 mm
Höhe je nach Ausführung	ca. 450 mm
Gewicht je nach Ausführung	ca. 155 kg

Gleisbau-Transportgestell Modellreihe 214



Modulares und stabiles Design

Gern passen wir die Gestelle ihren individuellen Bedürfnissen an.

Mit Staplertaschen von allen vier Seiten nutzbar, Hebeösen für Dreistrang- oder Vierstrang- Gehänge, feuerverzinkte Stahlkonstruktion, Greifer Universal Befestigung einstellbar für verschiedene Hersteller, eine Vielzahl an Zurrösen für die universelle Befestigung, individuelle Erweiterungsmöglichkeiten für spätere Bedürfnisse.



Beispiel Gestell für 80iger Greifer, Schwellenfachgreifer, Ersatzrad, Schienenrichter und Zusatzräder für die Straßenfahrt

Länge	2200 mm
Breite	1050 mm
Höhe	1200 mm
Gewicht je nach Ausführung	ca. 370 kg

Schraubmaschinen-Transportgestell Modell 202



Länge [abhängig von Einstellung]	2000 mm	 <ul style="list-style-type: none"> ✓ Rungen abnehmbar ✓ alle Kleinteile mit Verliersicherung
Breite	1000 mm	
Höhe	1140 mm	
Höhe 2 Stück gestapelt	2150 mm	
Eigengewicht	200 kg	
Traglast pro Gestell	300 kg	
2 Stück übereinander stapelbar		
2 Stück mit dem originalen Bolzen verbunden kranbar		

Gleisbau-Transportkiste Modellreihe 215



Bagger Universalbox



Zubehörkiste für BSB Saugbagger

Staplertaschen von allen vier Seiten nutzbar, stapelbar, Deckel wahlweise mit Gasdruckdämpfern, mit oder ohne Einlageböden, mit Mulde für Vorhängeschloss.

Modulares Design

Gern passen wir die Boxen ihren individuellen Bedürfnissen an.

Bagger Universalbox

Länge	1200 mm
Breite	800 mm
Höhe je nach Ausführung	ca. 900 mm
Gewicht je nach Ausführung	ca. 195 kg

Zubehörkiste für BSB Saugbagger

Länge	1700 mm
Breite	700 mm
Höhe je nach Ausführung	ca. 900 mm
Gewicht je nach Ausführung	ca. 200 kg

SONDERLÖSUNGEN

Spezialgreifer für runde Granit-Blöcke Modell 193



Gewicht 125 kg

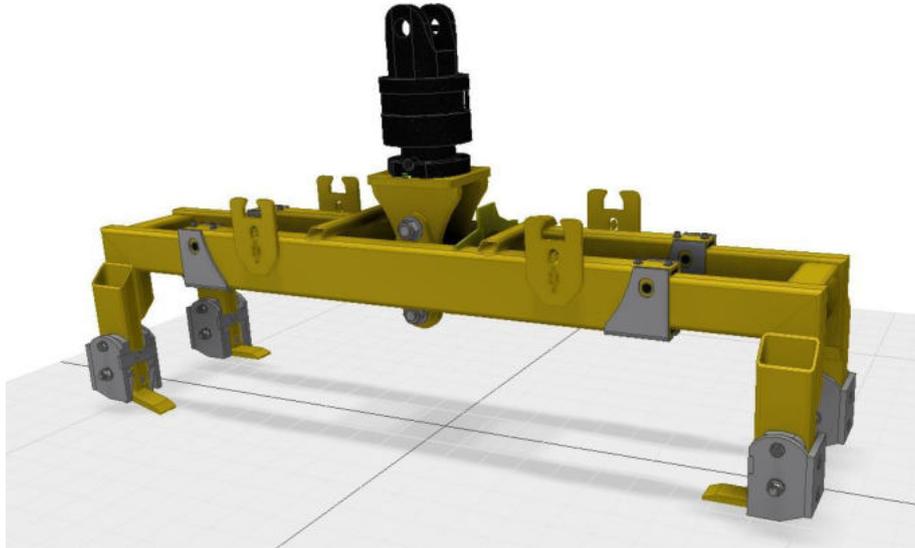
Traglast 550 kg



Schwellenbohrvorrichtung für SIEMENS BALISE Modell 207



Plattenheber für mobile Fahrbahn



Auf Basis von unserem Schwellenumschlaggerät

Schweißarbeiten

Spurweitenanpassung Kettenbagger



Reparaturschweißung
Tunnelbohrmaschine



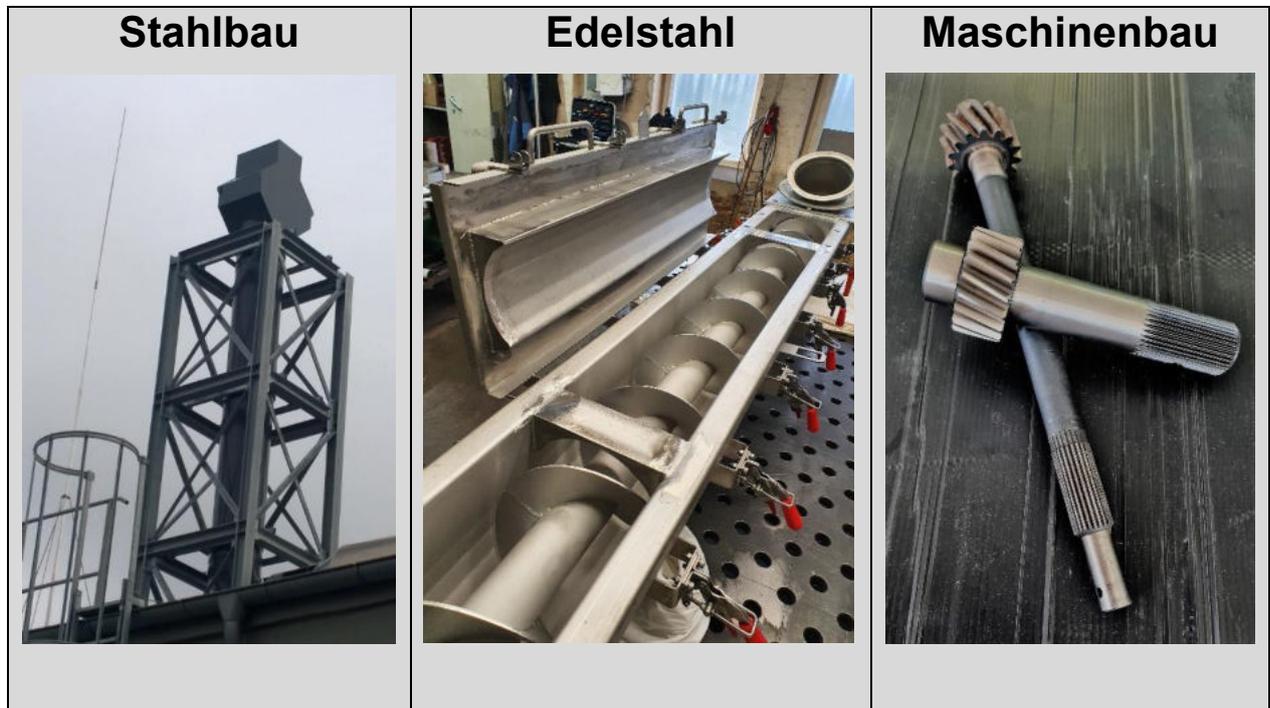
Kurze Kreuzgelenke mit Pendelbremse für Schnellwechselsysteme wie LIEBHERR SW33/ SW48, OILQUICK OQ-RAIL / OQ70/55 Modell



Bitte lassen Sie uns folgende Informationen zukommen:

Rotator Typ	
Bolzendurchmesser Rotator	mm
Gabelweite Rotator	mm
Schnellwechsellaufnahme Typ	
Bolzendurchmesser beim Schnellwechsler	mm
Gabelweite beim Schnellwechsler	mm

IHR SPEZIALIST IN DEN BEREICHEN



www.sonnenberg-form.de

info@sonnenberg-form.de

Ihr Händler:



Mittelweg 49/26624 Südbrookmerland

Telefon: 04941-6982018

Telefax: 04941-6981933

Mobil: 0160-93769063

Mail: info@hans-richter.de **Website:** www.richter-sohn.de