

Technische Daten und hydraulische Einstellungen

MTS-Anbauverdichter mit Wechseladapter	V6X1-DUO (V6 WA X1)
Gewicht [kg] mit MTS-Drehwerk, ohne Schnellwechselsystem	585
Abmessungen LxBxH [mm]	980x545x740
Abmessung H1 [mm]	660
Zentrifugalkraft [kN]	53
Frequenz [Hz] (Drehzahl [U/min] Toleranz +/- 5%)	38 (2300)
Zul. Baggergröße [to]	8-15
Geräuschemissionen	Siehe Kapitel 4.3, Seite 7
Zulässige Umgebungstemperatur	-20° C bis +50° C

MTS-Anbauverdichter mit Wechseladapter	V6X1-DUO (V6 WA X1)
Hydraulikdruck min.-max. [bar]	250-310
Empfohlener Hydraulikdruck [bar]	280
Rückstaudruck Rücklauf max. [bar]	25*
Ölbedarf min.-max. [l/min]	55-140
Empfohlener Ölbedarf [l/min]	70
Leistung max. [kW]	23
Leckölleitung	Optional ohne
Hammerleitung H / Scherenleitung S	H
* Mit Leckageanschluss bis 60 bar möglich	

Tabelle 2: Technische Daten und hydraulische Einstellungen